

MANUAL DE FORMACIÓN:

CURSO SOBRE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN TRABAJOS DE MANTENIMIENTO



Fernando Poblet Carrillo de Albornoz

Ingeniero de minas

Técnico Superior en Prevención de Riesgos Laborales

Versión: fábrica de cementos

Edición: septiembre de 2016

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS.....	3
2. NORMATIVA Y LEGISLACIÓN.....	4
3. MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS	6
4. CONCEPTO, TIPOS DE MANTENIMIENTO Y EQUIPOS DE MEDICIÓN.....	7
4.1. Tipos de mantenimiento.....	7
4.1.1. Niveles de mantenimiento.....	8
4.2. Equipos de medición.....	8
4.2.1. Pie de rey	8
4.2.2. Pie de rey de tornero	9
4.2.3. Calibre de profundidad	9
4.2.4. Calibre de altura	9
4.2.5. Micrómetro.....	9
4.2.6. Reloj comparador	9
4.2.7. Regla nivel de agua	10
4.2.8. Transportador de ángulos.....	10
4.2.9. Tacómetro	10
4.2.10. Durómetro.....	10
4.2.11. Calibres de límite pasa–no pasa.....	10
4.2.12. Medidor de temperatura láser.....	10
5. CLASIFICACIÓN DE LAS ZONAS DE PELIGRO EN LAS MÁQUINAS.....	11
6. RIESGOS LABORALES EN EL MANTENIMIENTO MECÁNICO.....	13
6.1. Definición y clasificación de riesgos.....	15
6.2. Riesgos de partes móviles de la máquina.....	17
7. MEDIDAS DE SEGURIDAD	18
7.1. Medidas de prevención.....	18
7.2. Métodos y elementos de protección.....	19
7.3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL	27
8. EQUIPOS AUXILIARES PARA EL MANTENIMIENTO	35
8.1. Medios de protección y prevención con los equipos auxiliares	35
8.1.1. Agujereadoras	35
8.1.2. Balancines.....	36
8.1.3. Fresadoras	37
8.1.4. Máquinas con herramientas de muela abrasiva (rectificadoras y amoladoras).....	38
8.1.5. Tornos	41
8.1.6. Equipos de elevación y transporte de cargas.....	42
8.1.7. Herramientas manuales.....	47
8.1.8. Escaleras manuales	52
9. PRIMEROS AUXILIOS	57
10. RESPONSABILIDADES	59
10.1. Obligaciones del empresario.....	59
10.2. Derechos y obligaciones del trabajador	60
11. BIBLIOGRAFÍA	62